



NUOVA  
POLIFONICA  
AMBROSIANA



MONZA – OSPEDALE SAN GERARDO  
DOMENICA 22 FEBBRAIO 2009 ORE 19.00



## CANTO E DANZA

*Ballerini ASSOCIAZIONE DANZE ANTICHE*  
*Coro NUOVA POLIFONICA AMBROSIANA*  
*Direttore al cembalo Fabio LOCATELLI*

**Ingresso libero**



Provincia  
di Milano



COMUNE DI MILANO