

NUOVA  
POLIFONICA  
AMBROSIANA

**56<sup>a</sup> Stagione 2003**

**3° CONCERTO D'ORGANO**

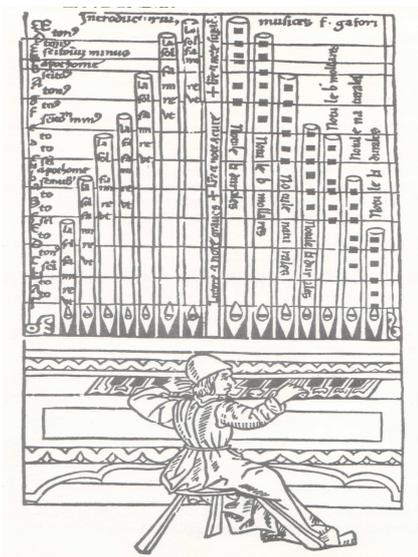
dedicato a

**GIANFRANCO SPINELLI**

**nel ventesimo anniversario della morte**

***Concerto del miglior diplomato in organo (a. s. 2002/3)***

(in collaborazione col Conservatorio „G. Verdi” di Milano)



**Chiesa degli Angeli Custodi - Via Pietro Colletta, 21 - Milano**

***Giovedì 27 novembre ore 21.00***

**Lo stile Fantastico**

(Musiche di Frescobaldi, Buxtehude, Bruhns, Bach)

**Organo Maria MASSIMINI**

**INGRESSO LIBERO**